



مشخصات فنی مخازن دو طبقه :

کد محصول	ظرفیت به لیتر	ابعاد به میلی متر				ملاحظات به میلی متر	
		D	H	h	d	T	
PT132	500	Ø970	1090	1020	Ø710	5	
PT131	1000	Ø1240	1390	1320	Ø940	6	

خصوصیات مخازن دو طبقه :

1. در صورت درخواست مشتری کلیه مخازن به صورت دو لایه، سه لایه و فوم دار تولید می گردند.
2. دیواره مخازن به سهولت توسط گردبرهای نجاری قابل سوراخ نمودن و نصب اتصالات جهت لوله کشی می باشند.
3. کلیه مخازن به دلیل استفاده از مواد اولیه و رنگ های grade Food قابل استفاده در صنایع غذایی می باشند.
4. لایه فوم در مخازن فوم دار باعث سبکی مخزن و جلوگیری از انتقال حرارت از طریق دیواره مخزن و ثابت ماندن دمای مایعات در داخل آن می گردد.
5. مخازن تولید شده می توانند جهت نگهداری آب آشامیدنی برای مدت طولانی بدون تغییر رنگ و بو و مزه آن به کار روند.
6. طراحی مخازن دو طبقه به گونه ای است که امکان قرار گرفتن آنها را به صورت تودرتو فراهم می کند این عامل سبب کاهش حجم جاگیری و در نتیجه کاهش هزینه حمل و نقل آنها می گردد.

کاربرد مخازن دو طبقه :

جهت نگهداری و حمل و نقل آب آشامیدنی و مواد غذایی

